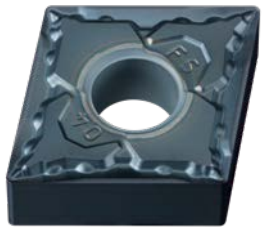
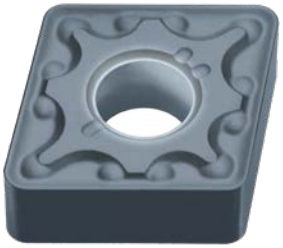
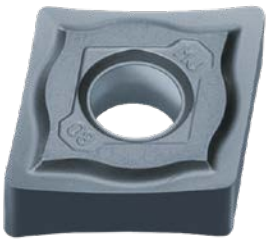
MP / MT9000

PLACAS DE TORNEADO ISO
PARA MATERIALES DIFÍCILES DE CORTAR





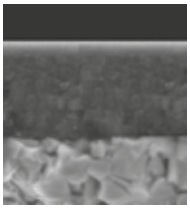


DIA EDGE

MITSUBISHI MATERIALS

MP9005 / MP9015 / MP9025

CALIDAD CON RECUBRIMIENTO PVD PARA MATERIALES TERMORESISTENTES

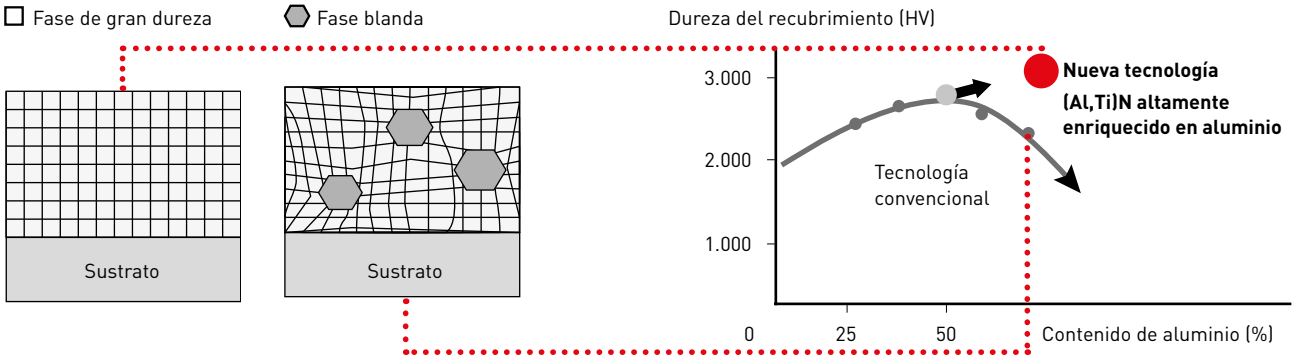


Elevada tecnología de recubrimiento de capa única de Al-(Al,Ti)N

Sustrato de metal duro reforzado

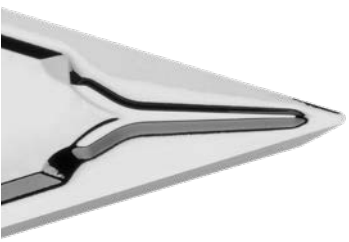
COMPARACIÓN DEL RECUBRIMIENTO CONVENCIONAL Y EL RECUBRIMIENTO RICO EN ALUMINIO

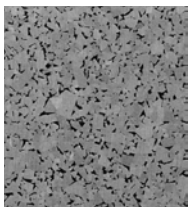
La nueva tecnología de recubrimiento monocapa de Al-(Al,Ti)N altamente enriquecido en aluminio favorece la estabilización de la fase de gran dureza y permite mejorar significativamente la resistencia al desgaste, al deterioro del cráter y al fundido.



MT9005 / MT9015

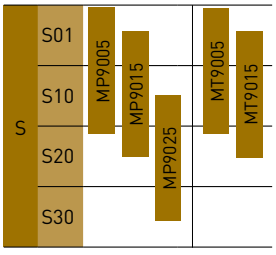
CALIDAD DE METAL DURO (SIN RECUBRIMIENTO)





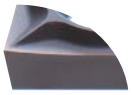
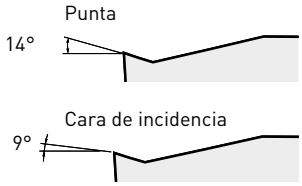
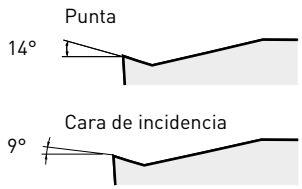
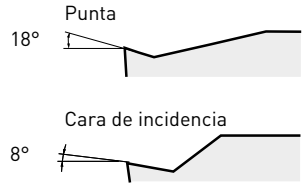
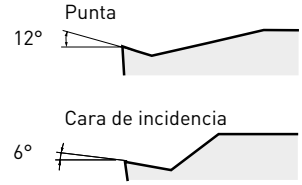
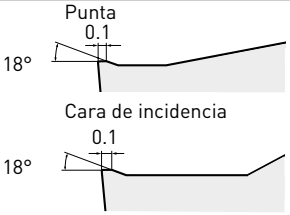
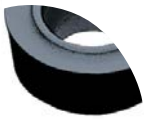
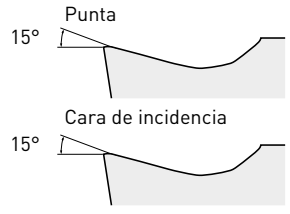
MT9015

ISO		Calidad	Concepto	Aplicación
S	S05	**MP9005/ MT9005**	Máxima calidad orientada a mejorar la resistencia al desgaste	Aleación termorresistente Corte de acabado/medio
	S15	**MP9015**	Primera recomendación para aplicaciones generales	Aleación termorresistente Corte medio/pesado
		MP9025	Previene daños severos para aumentar la estabilidad	Aleaciones resistentes al calor Interrumpido – Corte pesado y ligero
		MT9015	Nuevo metal duro reforzado con filo de corte afilado, excelente resistencia al desgaste y a la rotura	Aleación de titanio Corte general

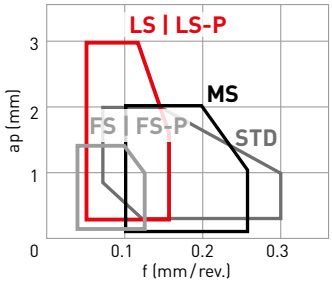


SISTEMA ROMPEVIRUTAS

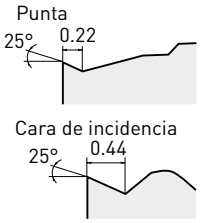
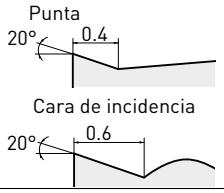
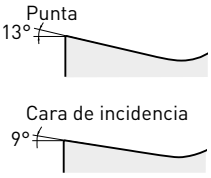
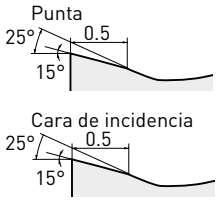
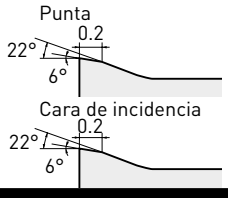
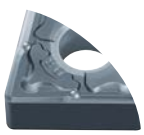
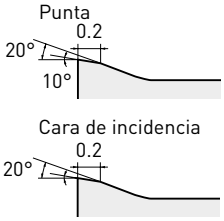
PLACAS POSITIVAS / PLACAS POSITIVAS DE PRECISIÓN

Tolerancia		Características	Geometría de la sección transversal
PARA ACABADO			
G	**FS** 	*Placas positivas* **PRIMERA RECOMENDACIÓN PARA EL ACABADO DE MATERIALES DIFÍCILES DE CORTAR** Ideal para aleaciones termorresistentes, de titanio y de cromo-cobalto. Sus filos de corte afilados proporcionan una tolerancia geométrica y unos acabados de las superficies excelentes. Los filos de corte curvados permiten una evacuación de las virutas muy eficaz.	
G	**FS-P** 	*Placas positivas* **PRIMERA RECOMENDACIÓN PARA EL ACABADO DE ALEACIONES DE TITANIO** Ideal para aleaciones de cobre y titanio. Sus afilados filos de corte proporcionan una tolerancia geométrica y unos acabados excelentes de las superficies. Los filos de corte curvados permiten una evacuación de las virutas muy eficaz. El acabado pulido en espejo de las superficies de la placa mejora significativamente la resistencia al fundido y prolonga la vida útil de la herramienta.	
CORTE LIGERO			
M	**LS** 	*Placas positivas / Placas positivas de precisión* **PRIMERA RECOMENDACIÓN PARA EL CORTE LIGERO DE MATERIALES DIFÍCILES DE CORTAR** Ideal para aleaciones termorresistentes, de titanio y de cromo-cobalto. Excelente control de las virutas a profundidades de corte de reducidas a medias.	
G	**LS-P** 	*Placas positivas* **PRIMERA RECOMENDACIÓN PARA EL CORTE LIGERO DE ALEACIONES DE TITANIO** Ideal para aleaciones de titanio y de cobre. Excelente control de las virutas a profundidades de corte de reducidas a medias. El acabado pulido en espejo de las superficies de la placa mejora significativamente la resistencia al fundido y prolonga la vida útil de la herramienta.	
CORTE MEDIO			
M	**MS** 	*Placas positivas de precisión* **PRIMERA RECOMENDACIÓN PARA EL CORTE MEDIO DE MATERIALES DIFÍCILES DE CORTAR** Su amplio recogevirutas controla las variaciones en la resistencia al corte y reduce la vibración y el atasco de virutas, incluso a profundidades de corte con grandes variaciones.	
M	**STD** 	*Placas positivas* **PRIMERA RECOMENDACIÓN PARA EL CORTE MEDIO DE MATERIALES DIFÍCILES DE CORTAR** Equilibrio en la resistencia de los filos de corte debido a una combinación entre la parte plana y un gran ángulo de incidencia.	

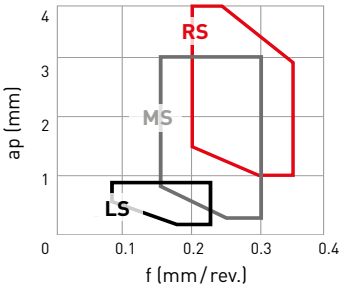
ÁREA DE CONTROL DE LAS VIRUTAS

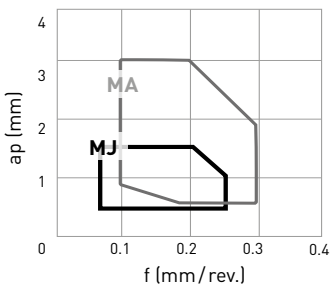


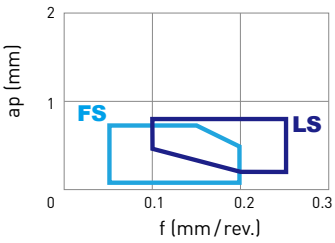
SISTEMA ROMPEVIRUTAS – PLACAS NEGATIVAS / PLACAS NEGATIVAS DE PRECISIÓN

Tolerancia		Características	Geometría de la sección transversal
PARA ACABADO			
M	**FS** 	NEW *Placas negativas de precisión* **PRIMERA RECOMENDACIÓN PARA EL ACABADO DE MATERIALES DIFÍCILES DE CORTAR** Excelente control de viruta incluso en profundidades de corte pequeñas. El ángulo de ataque y la calidad de precisión proporcionan un afilado excelente.	
CORTE LIGERO			
M	**LS** 	NEW *Placas negativas / Placas negativas de precisión* **PRIMERA RECOMENDACIÓN PARA CORTE LIGERO DE MATERIALES DIFÍCILES DE CORTAR** Mejor evacuación de virutas para profundidades de corte inferiores al ángulo R.	
M	**MJ** 	*Placas negativas* **PRIMERA RECOMENDACIÓN PARA CORTE LIGERO DE MATERIALES DE CORTE DIFÍCIL** Rompevirutas con doble cara, Rompevirutas de una sóla cara (en placas Tipo D & V). El filo afilado produce un buen acabado superficial. Ideal para materiales altamente resistentes al calor y aleaciones de titanio. El filo curvado permite una suave descarga de viruta.	
CORTE MEDIO			
M	**MS** 	*Placas negativas* **PRIMERA RECOMENDACIÓN PARA CORTE MEDIO DE ACERO INOXIDABLE, ACERO DULCE Y CORTE LIGERO DE MATERIALES DE CORTE DIFÍCIL** Rompevirutas con doble cara. El filo de corte da mejor resultado.	
M	**MA** 	*Placas negativas* **ROMPEVIRUTAS GENERAL** **PARA EL CORTE MEDIO DE MATERIALES DIFÍCILES DE CORTAR** Rompevirutas de doble cara. El margen positivo proporciona una acción de corte afilada.	
CORTE SEMI-FUERTE			
M	**RS** 	*Placas negativas* **PRIMERA RECOMENDACIÓN PARA CORTE SEMIPESADO DE MATERIALES DIFÍCILES DE CORTAR** Durante el corte a baja velocidad, la parte plana positiva controla el fundido y la abrasión de virutas en la profundidad de la línea de corte.	

ÁREA DE CONTROL DE LAS VIRUTAS







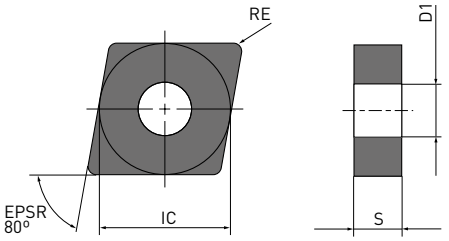
CNGG, DNGG

PLACAS NEGATIVAS (CON AGUJERO)

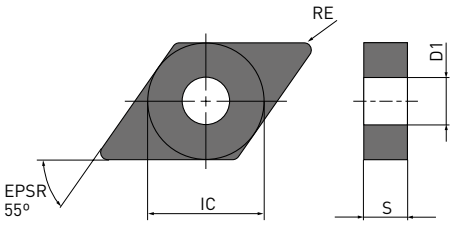
S

Clase G

CNGG



DNGG



IDENTIFICACIÓN DEL ROMPEVIRUTAS		
APLICACIÓN	L	F
	LS	FS

Referencia	L	F	MP9005	MP9015	MP9025	MT9015	IC	S	RE	D1
CNGG1204V5-FS		F	●	●		★	12.7	4.76	0.05	5.16
CNGG120401-FS		F	●	●	●	★	12.7	4.76	0.1	5.16
CNGG120402-FS		F	●	●	●	★	12.7	4.76	0.2	5.16
CNGG120404-FS		F	●	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNGG120408-FS		F	●	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNGG120402-LS	L		●	●	●	★	12.7	4.76	0.2	5.16
CNGG120404-LS	L		●	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNGG120408-LS	L		●	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNGG150402-FS		F	●	●	●	★	12.7	4.76	0.2	5.16
DNGG150404-FS		F	●	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNGG150408-FS		F	●	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNGG150604-FS		F	●	●	●	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNGG150608-FS		F	●	●	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNGG150402-LS	L		●	●	●	★	12.7	4.76	0.2	5.16
DNGG150404-LS	L		●	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNGG150408-LS	L		●	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNGG150604-LS	L		●	●	●	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNGG150608-LS	L		●	●	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16

13 Vc

● : Stock Europa. ★ : Stock Japón.

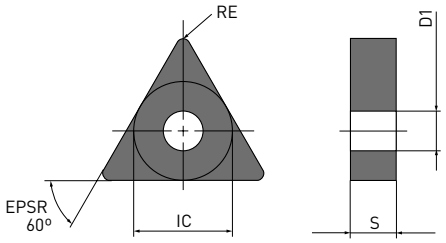
TNGG, VNGG

PLACAS NEGATIVAS (CON AGUJERO)

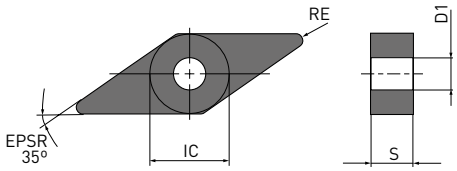
S

Clase G

TNGG



VNGG



IDENTIFICACIÓN DEL ROMPEVIRUTAS		
APLICACIÓN	L	F
	LS	FS

Referencia	L	F	MP9005	MP9015	MP9025	MT9015	IC	S	RE	D1
TNGG160402-FS		F	●	●	●	★	9.525	4.76	0.2	3.81
TNGG160404-FS		F	●	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNGG160408-FS		F	●	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNGG160402-LS	L		●	●	●	★	9.525	4.76	0.2	3.81
TNGG160404-LS	L		●	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNGG160408-LS	L		●	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNGG1604V5-FS		F	●	●		★	9.525	4.76	0.05	3.81
VNGG160401-FS		F	●	●	●	★	9.525	4.76	0.1	3.81
VNGG160402-FS		F	●	●	●	★	9.525	4.76	0.2	3.81
VNGG160404-FS		F	●	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNGG160408-FS		F	●	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNGG160402-LS	L		●	●	●	★	9.525	4.76	0.2	3.81
VNGG160404-LS	L		●	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNGG160408-LS	L		●	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81

● : Stock Europa. ★ : Stock Japón.

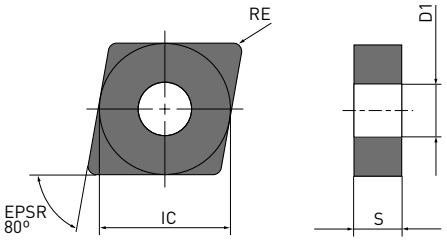
CNMG

PLACAS NEGATIVAS (CON AGUJERO)

S

Clase M

CNMG



IDENTIFICACIÓN DEL ROMPEVIRUTAS			
APLICACIÓN	L	M	R
	LS	MA, MJ, MS	RS

Referencia	L M R	MP9005	MP9015	MP9025	MT9015	IC	S	RE	D1
CNMG090304-LS	L	●	●	●		9.525	3.18	0.4	3.81
CNMG090308-LS	L	●	●	●		9.525	3.18	0.8	3.81
CNMG120402-LS	L	●	●	●	●	12.7	4.76	0.2	5.16
CNMG120404-LS	L	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-LS	L	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG090304-MS	M	●	●	●		9.525	3.18	0.4	3.81
CNMG090308-MS	M	●	●	●		9.525	3.18	0.8	3.81
CNMG120404-MS	M	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-MS	M	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MS	M	●	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG160612-MS	M	★	★	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-MS	M	★	★	●	★	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG120404-MA	M		●	●		12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-MA	M		●	●		12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MA	M		●	●		12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-MA	M		●	●		12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG120404-MJ	M	●	●			12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-MJ	M	●	●			12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MJ	M	●	●			12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-MJ	M	●	●			12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG120408-RS	R		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-RS	R		●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-RS	R		●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160612-RS	R		●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-RS	R		●	●	★	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190612-RS	R		●	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616-RS	R		●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93

13 Vc

● : Stock Europa. ★ : Stock Japón.

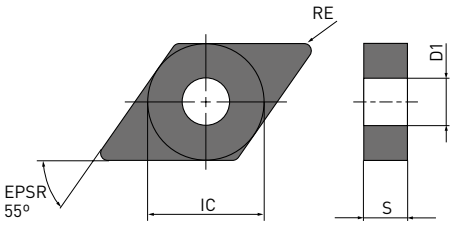
DNMG

PLACAS NEGATIVAS (CON AGUJERO)

S

Clase M

DNMG



IDENTIFICACIÓN DEL ROMPEVIRUTAS			
APLICACIÓN	L	M	R
	LS	MA, MJ, MS	RS

Referencia	L M R	MP9005	MP9015	MP9025	MT9015	IC	S	RE	D1
DNMG150402-LS	L	●	●	●	●	12.7	4.76	0.2	5.16
DNMG150404-LS	L	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-LS	L	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150604-LS	L	●	●	●	●	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-LS	L	●	●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150404-MS	M	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-MS	M	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-MS	M	●	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-MS	M	●	●	●	●	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-MS	M	●	●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-MS	M	●	●	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150404-MA	M		●	●		12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-MA	M		●	●		12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-MA	M		●	●		12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-MA	M		●	●		12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-MA	M		●	●		12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-MA	M		●	●		12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150404-MJ	M	●	●			12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-MJ	M	●	●			12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-MJ	M	●	●			12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150416-MJ	M	●	●			12.7	4.76	1.6	5.16
DNMG150604-MJ	M	●	●			12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-MJ	M	●	●			12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-MJ	M	●	●			12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150616-MJ	M	●	●			12.7	6.35	1.6	5.16
DNMG150408-RS	R		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-RS	R		●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150416-RS	R		●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
DNMG150608-RS	R		●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-RS	R		●	●	●	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150616-RS	R		●	●	★	12.7	6.35	1.6	5.16

● : Stock Europa. ★ : Stock Japón.

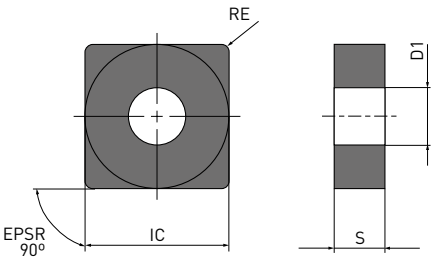
SNMG, TNMG

PLACAS NEGATIVAS (CON AGUJERO)

S

Clase M

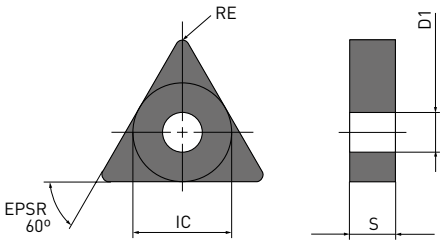
SNMG



IDENTIFICACIÓN DEL ROMPEVIRUTAS

APLICACIÓN	L	M	R
	LS	MA, MJ, MS	RS

TNMG



Referencia	L M R	MP9005	MP9015	MP9025	MT9015	IC	S	RE	D1
SNMG120404-MS	M	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-MS	M	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-MS	M	●	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG150612-MS	M	★	★	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMG150616-MS	M	★	★	●	★	15.875	6.35	1.6	6.35
SNMG190612-MS	M	●	●	●		19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG120404-MA	M		●	●		12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-MA	M		●	●		12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-MA	M		●	●		12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120416-MA	M		●	●		12.7	4.76	1.6	5.16
SNMG120408-RS	R		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-RS	R		●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120416-RS	R		●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
SNMG150616-RS	R		★	●	★	15.875	6.35	1.6	6.35
SNMG190612-RS	R		●	●		19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616-RS	R		★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93

13 Vc

● : Stock Europa. ★ : Stock Japón.

SNMG, TNMG – PLACAS NEGATIVAS (CON AGUJERO)

Referencia	L M R	MP9005	MP9015	MP9025	MT9015	IC	S	RE	D1
TNMG160402-LS	L	●	●	●	●	9.525	4.76	0.2	3.81
TNMG160404-LS	L	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-LS	L	●	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160404-MS	M	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-MS	M	●	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-MS	M	●	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-MS	M	●	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-MS	M	●	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG160404-MA	M		●	●		9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-MA	M		●	●		9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-MA	M		●	●		9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-MA	M		●	●		12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-MA	M		●	●		12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG220416-MA	M		●	●		12.7	4.76	1.6	5.16
TNMG270616-MA	M		●	●		15.875	6.35	1.6	6.35
TNMG330924-MA	M		●	●		19.05	9.52	2.4	7.93
TNMG160404-MJ	M	●	●			9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-MJ	M	●	●			9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-MJ	M	●	●			9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG160408-RS	R		●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-RS	R		●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-RS	R		●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-RS	R		●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16

13 Vc

● : Stock Europa. ★ : Stock Japón.

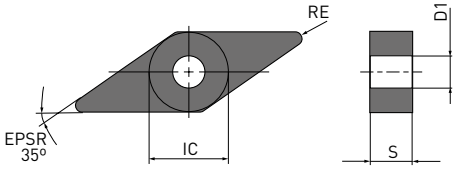
VNMG, WNMG

PLACAS NEGATIVAS (CON AGUJERO)

S

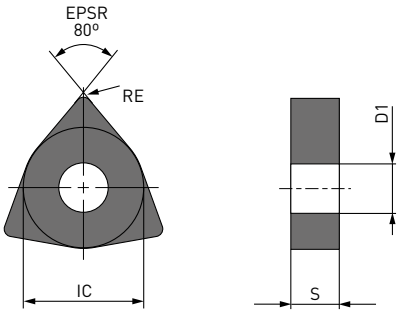
Clase M

VNMG



IDENTIFICACIÓN DEL ROMPEVIRUTAS			
APLICACIÓN	L	M	R
	LS	MA, MJ, MS	RS

WNMG



Referencia	L M R	MP9005	MP9015	MP9025	MT9015	IC	S	RE	D1
VNMG160402-LS	L	●	●	●	●	9.525	4.76	0.2	3.81
VNMG160404-LS	L	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-LS	L	●	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-MS	M	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-MS	M	●	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-MJ	M	●	●			9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-MJ	M	●	●			9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160412-MJ	M	●	●			9.525	4.76	1.2	3.81

13 Vc

● : Stock Europa. ★ : Stock Japón.

VNMG, WNMG – PLACAS NEGATIVAS (CON AGUJERO)

Referencia	L M R	MP9005	MP9015	MP9025	MT9015	IC	S	RE	D1
WNMG080402-LS	L	●	●	●	●	12.7	4.76	0.2	5.16
WNMG080404-LS	L	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-LS	L	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080404-MS	M	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-MS	M	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MS	M	●	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080404-MA	M		●	●		12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-MA	M		●	●		12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MA	M		●	●		12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080416-MA	M		●	●		12.7	4.76	1.6	5.16
WNMG080408-MJ	M	●	●			12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MJ	M	●	●			12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080416-MJ	M	●	●			12.7	4.76	1.6	5.16
WNMG080408-RS	R		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-RS	R		●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080416-RS	R		●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
WNMG100612-RS	R		●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35

13 Vc

● : Stock Europa. ★ : Stock Japón.

MP / MT9000

CONDICIONES DE CORTE RECOMENDADAS

PLACAS NEGATIVAS

	Material	Condiciones			Calidad	Vc	f	ap
M	Aceros inoxidables endurecidos por precipitación (DIN X5CrNiCuNb17-4)	●	L	LS	MP9005	125 – 175	0.10 – 0.25	0.2 – 0.8
			M	MS	MP9005	115 – 160	0.10 – 0.25	0.5 – 4.0
			R	RS	MP9015	105 – 150	0.20 – 0.35	1.0 – 4.0
		◐	L	LS	MP9015	120 – 165	0.10 – 0.25	0.2 – 0.8
			M	MS	MP9015	110 – 150	0.10 – 0.25	0.5 – 4.0
			R	RS	MP9015	100 – 140	0.20 – 0.35	1.0 – 4.0
		✣	L	LS	MP9025	80 – 95	0.10 – 0.25	0.2 – 0.8
			M	MS	MP9025	75 – 90	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0
			R	RS	MP9025	70 – 85	0.20 – 0.35	1.0 – 4.0
S	Aleación de titanio (Ti-6Al-4V)	●	L	LS	MT9015	40 – 85	0.10 – 0.25	0.2 – 0.8
			M	MS	MT9015	40 – 80	0.10 – 0.25	0.5 – 4.0
			R	RS	MT9015	35 – 75	0.20 – 0.35	1.0 – 4.0
		◐	L	LS	MT9015	40 – 85	0.10 – 0.25	0.2 – 0.8
			M	MS	MT9015	40 – 80	0.10 – 0.25	0.5 – 4.0
			R	RS	MT9015	35 – 75	0.20 – 0.35	1.0 – 4.0
	Aleación termorresistente a base de níquel (Inconel®718, Hastelloy®, WASPALOY®) Aleación a base de cobalto (Tribaloy®, Stellite®)	●	L	LS	MP9005	30 – 110	0.10 – 0.25	0.2 – 0.8
			M	MS	MP9005	30 – 100	0.10 – 0.25	0.5 – 4.0
			R	RS	MP9015	20 – 75	0.20 – 0.35	1.0 – 4.0
		◐	L	LS	MP9015	25 – 85	0.10 – 0.25	0.2 – 0.8
			M	MS	MP9015	25 – 80	0.10 – 0.25	0.5 – 4.0
			R	RS	MP9015	20 – 75	0.20 – 0.35	1.0 – 4.0
		✣	L	LS	MP9025	20 – 30	0.10 – 0.25	0.2 – 0.8
			M	MS	MP9025	20 – 30	0.10 – 0.25	0.5 – 4.0
			R	RS	MP9025	20 – 30	0.20 – 0.35	1.0 – 4.0

1. Cuando las condiciones de corte son inestables, por favor consulte la página 4 para obtener la recomendación del rompevirutas y de la calidad.
2. Verifique las condiciones recomendadas para cada barra de mandrinar ya que las condiciones de corte para mecanizado interno varían dependiendo de la longitud del voladizo.
3. Las calidades MC7015, MC7025 y MP7035 están también recomendadas para aceros inoxidables endurecidos por precipitación.

NEW

PLACAS NEGATIVAS DE PRECISIÓN

	Material	Condiciones			Calidad	Vc	f	ap
S	Aleación de titanio (Ti-6Al-4V)	●	F	FS	MT9015	45 – 95	0.05 – 0.20	0.1 – 0.7
			L	LS	MT9015	40 – 85	0.10 – 0.25	0.2 – 0.8
		◐	F	FS	MT9015	45 – 95	0.05 – 0.20	0.1 – 0.7
			L	LS	MT9015	40 – 85	0.10 – 0.25	0.2 – 0.8
		✣	F	FS	MT9015	45 – 95	0.05 – 0.20	0.1 – 0.7
			L	LS	MT9015	40 – 85	0.10 – 0.25	0.2 – 0.8
	Aleación termorresistente a base de níquel (Inconel®718, Hastelloy®, WASPALOY®) Aleación a base de cobalto (Tribaloy®, Stellite®)	●	F	FS	MP9005	60 – 120	0.05 – 0.20	0.1 – 0.7
			L	LS	MP9005	55 – 110	0.10 – 0.25	0.2 – 0.8
		◐	F	FS	MP9015	45 – 95	0.05 – 0.20	0.1 – 0.7
			L	LS	MP9015	40 – 85	0.10 – 0.25	0.2 – 0.8
		✣	F	FS	MP9025	35 – 50	0.05 – 0.20	0.1 – 0.7
			L	LS	MP9025	30 – 45	0.10 – 0.25	0.2 – 0.8

Condiciones de corte: ●: Corte estable ◐: Corte general ✣: Corte inestable

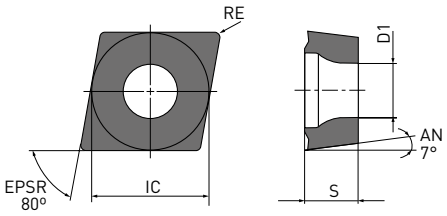
CCMT, DCMT, SCMT

PLACAS POSITIVAS DE 7° (CON AGUJERO)

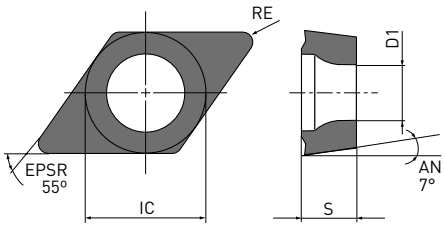
S

Clase M

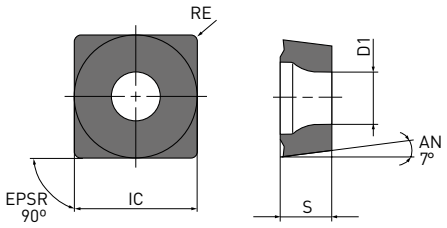
CCMT



DCMT



SCMT



IDENTIFICACIÓN DEL ROMPEVIRUTAS

APLICACIÓN	L	M
	LS	MS

Referencia	L	M	MP9005	MP9015	MP9025	MT9005	IC	S	RE	D1
CCMT060202-LS	L		●	●	●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-LS	L		●	●	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060202-MS		M	●	●	●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-MS		M	●	●	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060208-MS		M	●	●	●	●	6.35	2.38	0.8	2.8
CCMT09T302-LS	L		●	●	●	●	9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-LS	L		●	●	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-LS	L		●	●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT09T302-MS		M	●	●	●		9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-MS		M	●	●	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-MS		M	●	●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT120404-MS		M	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.5
CCMT120408-MS		M	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.5
CCMT120412-MS		M	●	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.5

● : Stock Europa. ★ : Stock Japón.

CCMT, DCMT, SCMT – PLACAS POSITIVAS DE 7° (CON AGUJERO)

Referencia	L M	MP9005	MP9015	MP9025	MT9005	IC	S	RE	D1
DCMT070202-LS	L	●	●	●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-LS	L	●	●	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT11T302-LS	L	●	●	●	●	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-LS	L	●	●	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-LS	L	●	●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
DCMT11T312-MS	M	●	●	●	●	9.525	3.97	1.2	4.4
DCMT070204-MS	M	●	●	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT070208-MS	M	●	●	●	●	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMT11T304-MS	M	●	●	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-MS	M	●	●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
SCMT09T304-MS	M	●	●	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
SCMT09T308-MS	M	●	●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
SCMT120404-MS	M	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.5
SCMT120408-MS	M	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.5
SCMT120412-MS	M	●	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.5

23 Vc

● : Stock Europa. ★ : Stock Japón.

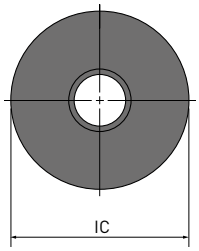
RCMT

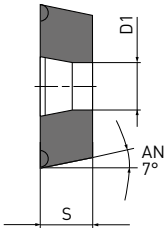
PLACAS POSITIVAS DE 7° (CON AGUJERO)

S

Clase M

RCMT





IDENTIFICACIÓN DEL ROMPEVIRUTAS	
APLICACIÓN	M
	STD

Referencia	M	MP9005	MP9015	MP9025	MT9005	MT9015	IC	S	RE	D1
RCMT0602M0	M	●	●	●	●	●	6	2.38	–	2.8
RCMT0803M0	M	●	●	●	●	●	8	3.18	–	3.4
RCMT10T3M0	M	●	●	●	●	●	10	3.97	–	4.4
RCMT1204M0	M	●	●	●	●	●	12	4.76	–	4.4
RCMT1606M0	M	●	●	●	●	●	16	6.35	–	5.5

23 Vc

● : Stock Europa. ★ : Stock Japón.

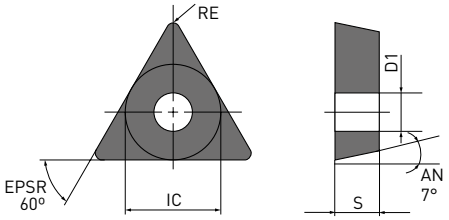
TCMT, VBMT, VCMT

PLACAS POSITIVAS DE 5°/7° (CON AGUJERO)

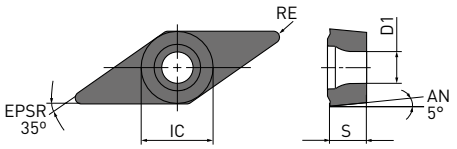
S

Clase M

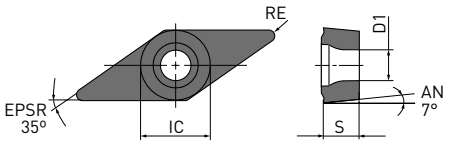
TCMT



VBMT



VCMT



IDENTIFICACIÓN DEL ROMPEVIRUTAS		
APLICACIÓN	L	M
	LS	MS

Referencia	L	M	MP9005	MP9015	MP9025	MT9005	IC	S	RE	D1
TCMT090202-LS	L		●	●	●	●	5.56	2.38	0.2	2.5
TCMT090204-MS	M		●	●	●	●	5.56	2.38	0.4	2.5
TCMT090208-MS	M		●	●	●	●	5.56	2.38	0.8	2.5
TCMT110202-LS	L		●	●	●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
TCMT110204-MS	M		●	●	●		6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT110208-MS	M		●	●	●		6.35	2.38	0.8	2.8
TCMT16T304-MS	M		●	●	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
TCMT16T308-MS	M		●	●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
TCMT16T312-MS	M		●	●	●	●	9.525	3.97	1.2	4.4
VBMT110302-LS	L		●	●	●	●	6.35	3.18	0.2	2.85
VBMT110304-LS	L		●	●	●	●	6.35	3.18	0.4	2.85
VBMT110308-LS	L		●	●	●	●	6.35	3.18	0.8	2.85
VBMT160404-LS	L		●	●	●	●	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-LS	L		●	●	●	●	9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT160402-MS	M		●	●	●	●	9.525	4.76	0.2	4.43
VBMT160404-MS	M		●	●	●	●	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-MS	M		●	●	●	●	9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT160412-MS	M		●	●	●	●	9.525	4.76	1.2	4.43

23 Vc

● : Stock Europa. ★ : Stock Japón.

TCMT, VBMT, VCMT – PLACAS POSITIVAS DE 5° / 7° (CON AGUJERO)

Referencia	L M	MP9005	MP9015	MP9025	MT9005	IC	S	RE	D1
VCMT110302-LS	L	●	●	●	●	6.35	3.18	0.2	2.8
VCMT110304-LS	L	●	●	●	●	6.35	3.18	0.4	2.8
VCMT110302-MS	M	●	●	●		6.35	3.18	0.2	2.8
VCMT110304-MS	M	●	●	●	●	6.35	3.18	0.4	2.8
VCMT110308-MS	M	●	●	●	●	6.35	3.18	0.8	2.8
VCMT160404-LS	L	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT160408-LS	L	●	●	●	●	9.525	4.76	0.8	4.4
VCMT160404-MS	M	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT160408-MS	M	●	●	●	●	9.525	4.76	0.8	4.4

23 Vc

● : Stock Europa. ★ : Stock Japón.

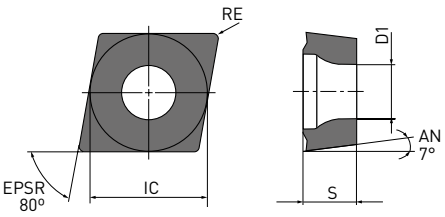
CCGT, DCGT, VCGT

PLACAS POSITIVAS DE PRECISIÓN DE 7° MENOS TOLERANCIA (CON AGUJERO)

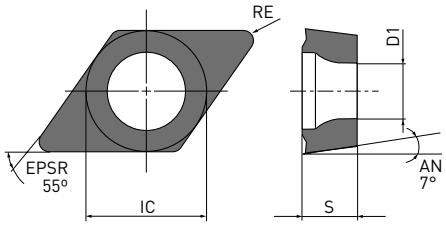
S

Clase G

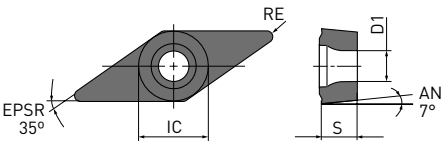
CCGT



DCGT



VCGT



IDENTIFICACIÓN DEL ROMPEVIRUTAS		
APLICACIÓN	F	L
	FS	LS

Referencia	F	L	MP9005	MP9015	MP9025	IC	S	RE	D1
CCGT060201M-FS	F		●	●	●	6.35	2.38	0.08	2.8
CCGT060201M-LS		L	●	●	●	6.35	2.38	0.08	2.8
CCGT060202M-FS	F		●	●	●	6.35	2.38	0.18	2.8
CCGT060202M-LS		L	●	●	●	6.35	2.38	0.18	2.8
CCGT09T301M-FS	F		●	●	●	9.525	3.97	0.08	4.4
CCGT09T301M-LS		L	●	●	●	9.525	3.97	0.08	4.4
CCGT09T302M-FS	F		●	●	●	9.525	3.97	0.18	4.4
CCGT09T302M-LS		L	●	●	●	9.525	3.97	0.18	4.4
CCGT09T304M-FS	F		●	●	●	9.525	3.97	0.38	4.4
CCGT09T304M-LS		L	●	●	●	9.525	3.97	0.38	4.4

23 Vc

● : Stock Europa. ★ : Stock Japón.

CCGT, DCGT, VCGT – PLACAS POSITIVAS DE PRECISIÓN DE 7° MENOS TOLERANCIA (CON AGUJERO)

Referencia	F L	MP9005	MP9015	MP9025	IC	S	RE	D1
DCGT070201M-FS	F	●	●	●	6.35	2.38	0.08	2.8
DCGT070201M-LS	L	●	●	●	6.35	2.38	0.08	2.8
DCGT070202M-FS	F	●	●	●	6.35	2.38	0.18	2.8
DCGT070202M-LS	L	●	●	●	6.35	2.38	0.18	2.8
DCGT070204M-FS	F	●	●	●	6.35	2.38	0.38	2.8
DCGT070204M-LS	L	●	●	●	6.35	2.38	0.38	2.8
DCGT11T301M-FS	F	●	●	●	9.525	3.97	0.08	4.4
DCGT11T301M-LS	L	●	●	●	9.525	3.97	0.08	4.4
DCGT11T302M-FS	F	●	●	●	9.525	3.97	0.18	4.4
DCGT11T302M-LS	L	●	●	●	9.525	3.97	0.18	4.4
DCGT11T304M-FS	F	●	●	●	9.525	3.97	0.38	4.4
DCGT11T304M-LS	L	●	●	●	9.525	3.97	0.38	4.4
VCGT110301M-LS	L	●	●	●	6.35	3.18	0.08	2.8
VCGT110302M-LS	L	●	●	●	6.35	3.18	0.18	2.8
VCGT110304M-LS	L	●	●	●	6.35	3.18	0.38	2.8
VCGT130301M-LS	L	●	●	●	7.94	3.18	0.08	3.4
VCGT130302M-LS	L	●	●	●	7.94	3.18	0.18	3.4
VCGT130304M-LS	L	●	●	●	7.94	3.18	0.38	3.4

23 Vc

● : Stock Europa. ★ : Stock Japón.

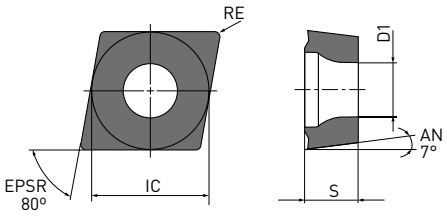
CCGT, DCGT, VCGT

PLACAS POSITIVAS DE PRECISIÓN DE 7°
MENOS TOLERANCIA/PULIDO (CON AGUJERO)

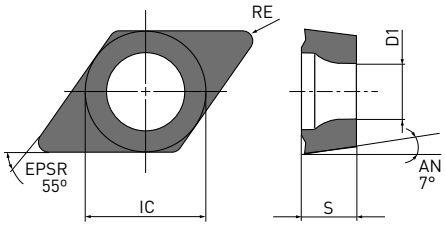
S

Clase G

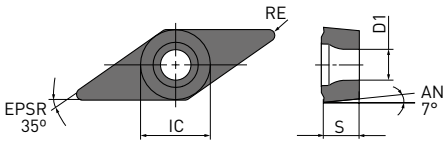
CCGT



DCGT



VCGT



IDENTIFICACIÓN DEL ROMPEVIRUTAS

APLICACIÓN	F	L
	FS-P	LS-P

Referencia	F	L	MT9005	IC	S	RE	D1
CCGT060201M-FS-P	F		●	6.35	2.38	0.08	2.8
CCGT060202M-FS-P	F		●	6.35	2.38	0.18	2.8
CCGT09T301M-FS-P	F		●	9.525	3.97	0.08	4.4
CCGT09T302M-FS-P	F		●	9.525	3.97	0.18	4.4
CCGT09T304M-FS-P	F		●	9.525	3.97	0.38	4.4
DCGT070201M-FS-P	F		●	6.35	2.38	0.08	2.8
DCGT070202M-FS-P	F		●	6.35	2.38	0.18	2.8
DCGT070204M-FS-P	F		●	6.35	2.38	0.38	2.8
DCGT11T301M-FS-P	F		●	9.525	3.97	0.08	4.4
DCGT11T302M-FS-P	F		●	9.525	3.97	0.18	4.4
DCGT11T304M-FS-P	F		●	9.525	3.97	0.38	4.4

23 Vc

● : Stock Europa. ★ : Stock Japón.

CCGT, DCGT, VCGT – PLACAS POSITIVAS DE PRECISIÓN DE 7° MENOS TOLERANCIA / PULIDO (CON AGUJERO)

Referencia	F L	MT9005	IC	S	RE	D1
CCGT060201M-LS-P	L	●	6.35	2.38	0.08	2.8
CCGT060202M-LS-P	L	●	6.35	2.38	0.18	2.8
CCGT09T301M-LS-P	L	●	9.525	3.97	0.08	4.4
CCGT09T302M-LS-P	L	●	9.525	3.97	0.18	4.4
CCGT09T304M-LS-P	L	●	9.525	3.97	0.38	4.4
DCGT070201M-LS-P	L	●	6.35	2.38	0.08	2.8
DCGT070202M-LS-P	L	●	6.35	2.38	0.18	2.8
DCGT070204M-LS-P	L	●	6.35	2.38	0.38	2.8
DCGT11T301M-LS-P	L	●	9.525	3.97	0.08	4.4
DCGT11T302M-LS-P	L	●	9.525	3.97	0.18	4.4
DCGT11T304M-LS-P	L	●	9.525	3.97	0.38	4.4
VCGT110301M-LS-P	L	●	6.35	3.18	0.08	2.8
VCGT110302M-LS-P	L	●	6.35	3.18	0.18	2.8
VCGT110304M-LS-P	L	●	6.35	3.18	0.38	2.8
VCGT130301M-LS-P	L	●	7.94	3.18	0.08	3.4
VCGT130302M-LS-P	L	●	7.94	3.18	0.18	3.4
VCGT130304M-LS-P	L	●	7.94	3.18	0.38	3.4

1. FS-P/LS-P: rompevirutas pulido para mejorar la evacuación de la viruta.

● : Stock Europa. ★ : Stock Japón.

MP / MT9000

CONDICIONES DE CORTE RECOMENDADAS

PLACAS POSITIVAS DE PRECISIÓN

	Material	Condiciones			Calidad	Vc	f	ap
M	Aceros inoxidables endurecidos por precipitación (DIN X5CrNiCuNb17-4)	●	F	FS	MP9005	40 – 80	0.04 – 0.10	0.2 – 1.4
			L	LS	MP9005	40 – 80	0.04 – 0.15	0.3 – 2.0
		◔	F	FS	MP9015	40 – 80	0.04 – 0.10	0.2 – 1.4
			L	LS	MP9015	40 – 80	0.04 – 0.15	0.3 – 2.0
		✣	L	LS	MP9015	30 – 60	0.04 – 0.10	0.3 – 1.0
S	Aleación de titanio (Ti-6Al-4V)	●	F	FS–P	MT9005	40 – 80	0.04 – 0.12	0.2 – 1.4
			L	LS–P	MT9005	40 – 80	0.04 – 0.20	0.3 – 3.0
		◔	F	FS–P	MT9005	40 – 80	0.04 – 0.12	0.2 – 1.4
			L	LS–P	MT9005	40 – 80	0.04 – 0.12	0.3 – 2.0
		✣	L	LS–P	MT9005	30 – 60	0.04 – 0.10	0.2 – 1.4
	Aleaciones de cromo-cobalto (aleaciones de Co-Cr-Mo) Aceros inoxidables endurecidos por precipitación (X5CrNiCuNb17-4)	●	F	FS	MP9005	40 – 80	0.04 – 0.10	0.2 – 1.4
			L	LS	MP9005	40 – 80	0.04 – 0.15	0.2 – 2.0
		◔	F	FS	MP9015	40 – 80	0.04 – 0.10	0.2 – 1.4
			L	LS	MP9015	40 – 80	0.04 – 0.15	0.3 – 2.0
		✣	L	LS	MP9015	30 – 60	0.04 – 0.10	0.3 – 1.0
	Aleación termorresistente a base de níquel (Inconel®718, Hastelloy®, WASPALOY®)	●	F	FS	MP9015	25 – 95	0.04 – 0.12	0.2 – 1.4
			L	LS	MP9015	25 – 95	0.04 – 0.12	0.3 – 2.0
		◔	F	FS	MP9015	20 – 75	0.04 – 0.12	0.2 – 1.4
			L	LS	MP9015	20 – 75	0.04 – 0.12	0.3 – 2.0
		✣	L	LS	MP9015	20 – 60	0.04 – 0.10	0.3 – 1.0

1. Compruebe las condiciones recomendadas para cada barra de mandrinar, ya que las condiciones de corte para el mecanizado interno pueden variar en función de la longitud del voladizo.

PLACAS POSITIVAS

Condiciones de corte : ●: Corte estable ◔: Corte general ✣: Corte inestable

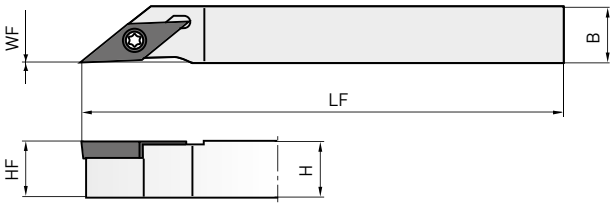
	Material	Condiciones			Calidad	Vc	f	ap
M	Aceros inoxidables endurecidos por precipitación (DIN X5CrNiCuNb17-4)	●	L	LS	MP9015	105 – 140	0.06 – 0.20	0.2 – 1.0
			M	MS	MP9015	85 – 120	0.08 – 0.25	0.3 – 2.0
		◔	L	LS	MP9015	105 – 140	0.06 – 0.20	0.2 – 1.0
			M	MS	MP9015	85 – 120	0.08 – 0.25	0.3 – 2.0
		✣	L	LS	MP9025	70 – 80	0.06 – 0.20	0.2 – 1.0
			M	MS	MP9025	60 – 70	0.08 – 0.25	0.3 – 2.0
S	Aleación de titanio (Ti-6Al-4V)	●	L	LS	MT9005	40 – 80	0.06 – 0.20	0.2 – 1.0
			M	MS	MT9005	35 – 65	0.08 – 0.25	0.3 – 2.0
		◔	L	LS	MT9005	40 – 80	0.06 – 0.20	0.2 – 1.0
			M	MS	MT9005	35 – 65	0.08 – 0.25	0.3 – 2.0
		✣	L	LS	MT9005	40 – 80	0.06 – 0.20	0.2 – 1.0
			M	MS	MT9005	35 – 65	0.08 – 0.25	0.3 – 2.0
	Aleación termorresistente a base de níquel (Inconel®718, Hastelloy®, WASPALOY®)	●	L	LS	MP9005	25 – 95	0.06 – 0.20	0.2 – 1.0
			M	MS	MP9005	20 – 80	0.08 – 0.25	0.3 – 0.2
		◔	L	LS	MP9015	20 – 75	0.06 – 0.20	0.2 – 1.0
			M	MS	MP9015	20 – 75	0.06 – 0.20	0.2 – 1.0
		✣	L	LS	MP9025	15 – 25	0.06 – 0.20	0.2 – 1.0
			M	MS	MP9025	15 – 30	0.08 – 0.25	0.3 – 2.0

1. Compruebe las condiciones recomendadas para cada barra de mandrinar, ya que las condiciones de corte para el mecanizado interno pueden variar en función de la longitud del voladizo.

Condiciones de corte: ●: Corte estable ◔: Corte general ✣: Corte inestable

SVJC

PORTAHERRAMIENTAS PARA PLACAS TIPO VCGT



Referencia	Stock		Placa		H	B	LF	HF	LH	WF	Tornillo de sujeción	Llave
	R	L										
SVJCR/L1010JX11-SM	●	●	VCGT	1103	10	10	120	10	22	0	TS255	TKY08R
SVJCR/L1212JX11-SM	●	●			12	12	120	12	22	0		
SVJCR/L1616JX11-SM	●	●			16	16	120	16	22	0		
SVJCR/L1010JX13-SM	●	●		1303	10	10	120	10	26	0	TS32	TKY08R
SVJCR/L1212JX13-SM	●	●			12	12	120	12	26	0		
SVJCR/L1616JX13-SM	●	●			16	16	120	16	26	0		

● : Stock Europa. ★ : Stock Japón.

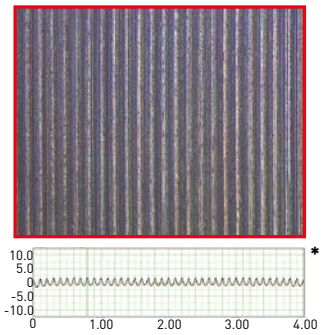
RESULTADOS DE CORTE

COMPARACIÓN DE SUPERFICIES ACABADAS DE INCONEL® 718

El buen control de las virutas y el mecanizado óptimizado proporcionan unos buenos acabados superficiales.

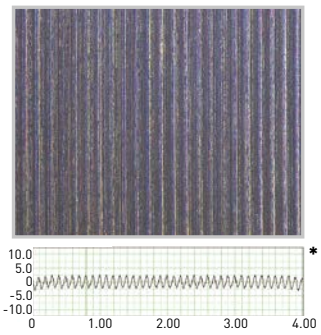
Material	Inconel® 718
Placa	CNGG120404
Vc (m/min)	50
f (mm/rev.)	0.1
ap (mm)	0.2
Modo de corte	Corte refrigerado

MP9005 **FS**



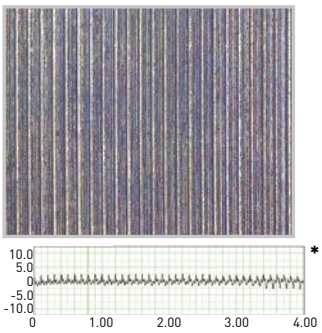
Rz 3.0312 µm

Hta. convencional A



Rz 4.8944 µm

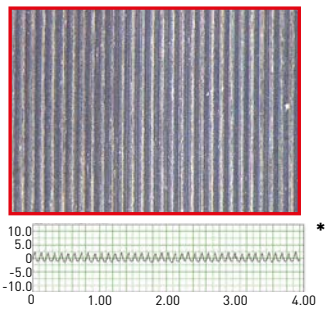
Hta. convencional B



Rz 4.2160 µm

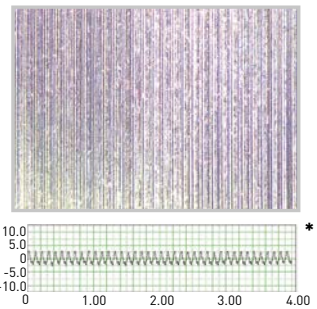
Material	Inconel® 718
Placa	CNGG120404
Vc (m/min)	50
f (mm/rev.)	0.1
ap (mm)	0.5
Modo de corte	Corte refrigerado

MP9005 **LS**



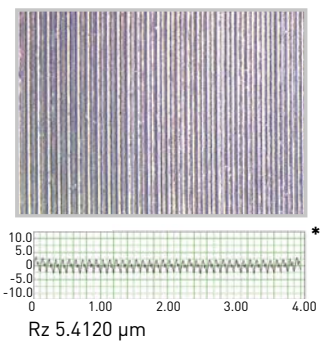
Rz 3.7020 µm

Hta. convencional A



Rz 5.4880 µm

Hta. convencional B



Rz 5.4120 µm

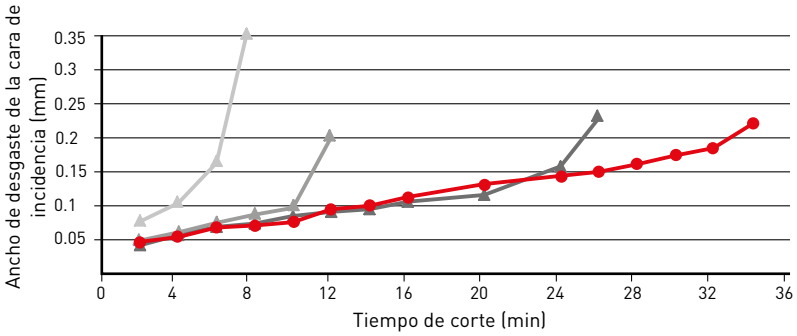
* Curva de rugosidad
Escala vertical: x 2.000.00
Escala horizontal: x 50.00

RESULTADOS DE CORTE

INCONEL®718, MECANIZADO CONTINUO

Material	Inconel®718
Placa	CNMG120408-MS
Vc (m/min)	60
f (mm/rev.)	0.15
ap (mm)	0.75
Modo de corte	Corte refrigerado

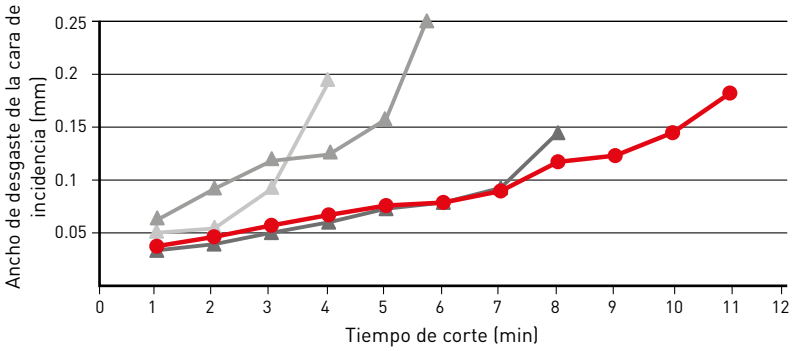
Aumento del 28 % de la vida útil de la herramienta



INCONEL®718, MECANIZADO CONTINUO

Material	Inconel®718
Placa	CNMG120408-MS
Vc (m/min)	100
f (mm/rev.)	0.15
ap (mm)	0.5
Modo de corte	Corte refrigerado

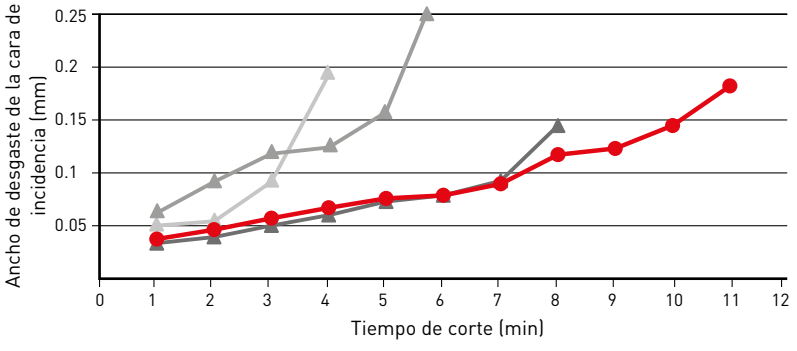
Aumento del 37 % de la vida útil de la herramienta



INCONEL®718, MECANIZADO CONTINUO

Material	Inconel®718
Placa	CNMG120408-RS
Vc (m/min)	40
f (mm/rev.)	0.2
ap (mm)	2.0
Modo de corte	Corte refrigerado

Aumento del 33 % de la vida útil de la herramienta



MP9005/15 — Convencional A — Convencional B — Convencional C

MECANIZADO WASPALOY®

CALIDAD MP9015 CON ROMPEVIRUTAS RS DEMOSTRÓ MENORES DAÑOS

Material	WASPALOY®
Placa	CNMG120408-RS
Vc (m/min)	29
f (mm/rev.)	0.22
ap (mm)	4.0
Tiempo de corte (min)	7
Modo de corte	Corte refrigerado

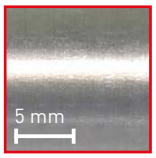
MP9015 - RS | Convencional A | Convencional B

ALEACIÓN DE TITANIO: COMPARACIÓN DEL ACABADO DE LA SUPERFICIE

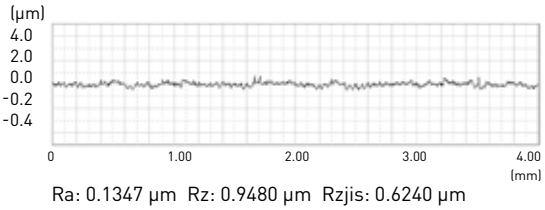
Material	Ti-6Al-6V (325 HB)
Placa	CNMG120408-LS
Vc (m/min)	70
f (mm/rev.)	0.05
ap (mm)	0.25
Modo de corte	Corte refrigerado

Excelente acabado de la superficie

Superficie brillante



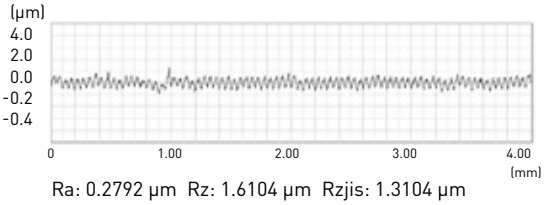
MT9015 - LS



Ra: 0.1347 µm Rz: 0.9480 µm Rzjis: 0.6240 µm

Turbidez blanca

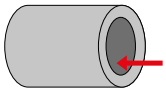
Convencional

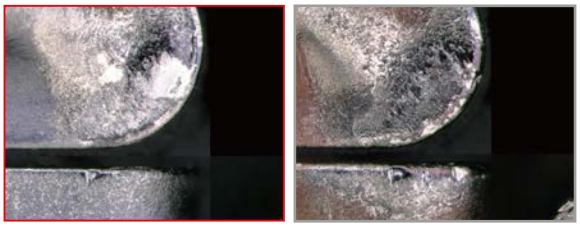


Ra: 0.2792 µm Rz: 1.6104 µm Rzjis: 1.3104 µm

LA CALIDAD MP9015 CON ROMPEVIRUTAS LS DEMOSTRÓ MENORES DAÑOS

Material	Acero fundido termorresistente
Placa	DCMT11T304-LS
Vc (m/min)	100
f (mm/rev.)	0.1
ap (mm)	0.25
Modo de corte	Corte refrigerado



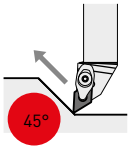


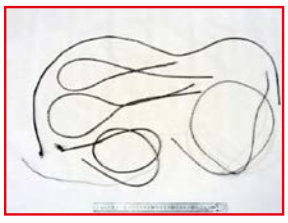
MP9015 - LS | Convencional

CONTROL DE LAS VIRUTAS PARA UN TORNEADO CÓNICO

Las virutas no se enredan durante el torneado hacia atrás de Inconel®718.

Material	Inconel®718
Placa	DNMG150408-MS
Vc (m/min)	40
f (mm/rev.)	0.2
ap (mm)	1.0
Modo de corte	Corte refrigerado



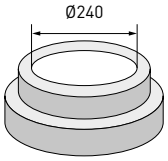


Rompevirutas **MS** (nuevo diseño)

Convencional

EJEMPLOS DE APLICACIÓN

Placa	DNMG150408-MS (MP9005)
Material de trabajo	Inconel®718 (aleación a base de Ni)
Modo de corte	Corte refrigerado
Vc (m/min)	60
f (mm/rev.)	0.15
ap (mm)	0.25
Componente	Disco (componente aeroespacial)
Resultados	MP9005: mecanizado estable y menos desgaste, con una larga vida útil de la herramienta sin enredado de virutas.

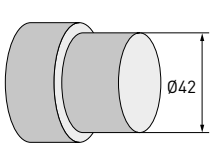


Tratamiento para envejecimiento 45 HRC

MP9005 + MS

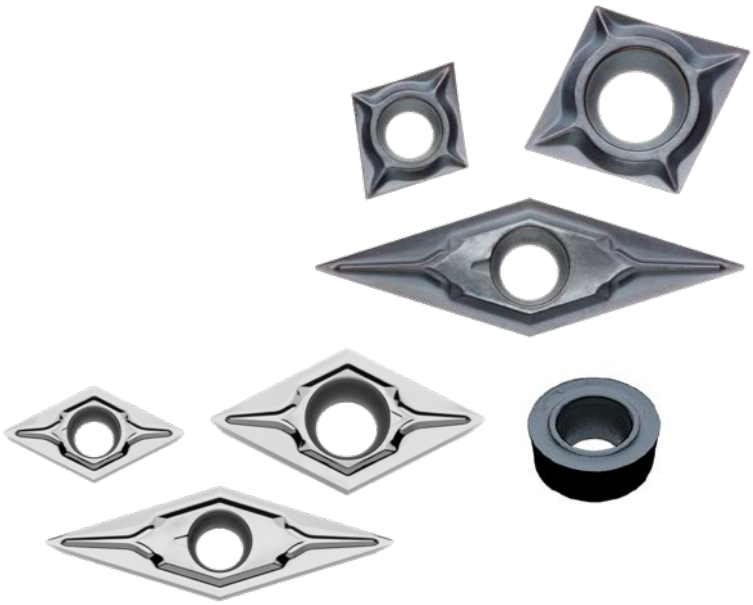
Convencional (S10)

Placa	CNMG120408-RS (MP9015)
Material de trabajo	Aleación HAYNES® 25 (aleación a base de Ni, Co)
Modo de corte	Corte refrigerado
Vc (m/min)	34
f (mm/rev.)	0.20
ap (mm)	1.5
Componente	Cubierta protectora (componente aeroespacial)
Resultados	Tanto la calidad convencional como la MP9015 presentaron desgaste por muescas, si bien en el primer caso dicho desgaste fue mayor y afloró el sustrato.



MP9015 + RS

Convencional (S10)



NOTAS

MITSUBISHI MATERIALS CORPORATION

GERMANY
MMC HARTMETALL GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

U.K.
MMC HARDMETAL U.K. LTD.
Mitsubishi House . Galena Close . Tamworth . Staffs. B77 4AS
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

SPAIN
MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros / Valencia
Phone +34 96 1441711 . Fax +34 96 1443786
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE
MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND
MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50 - 541 Wroclaw
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY
MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY
MMC HARTMETALL GMBH ALMANYA - İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DISTRIBUIDO POR:

B214S
Publicado: 2023.10